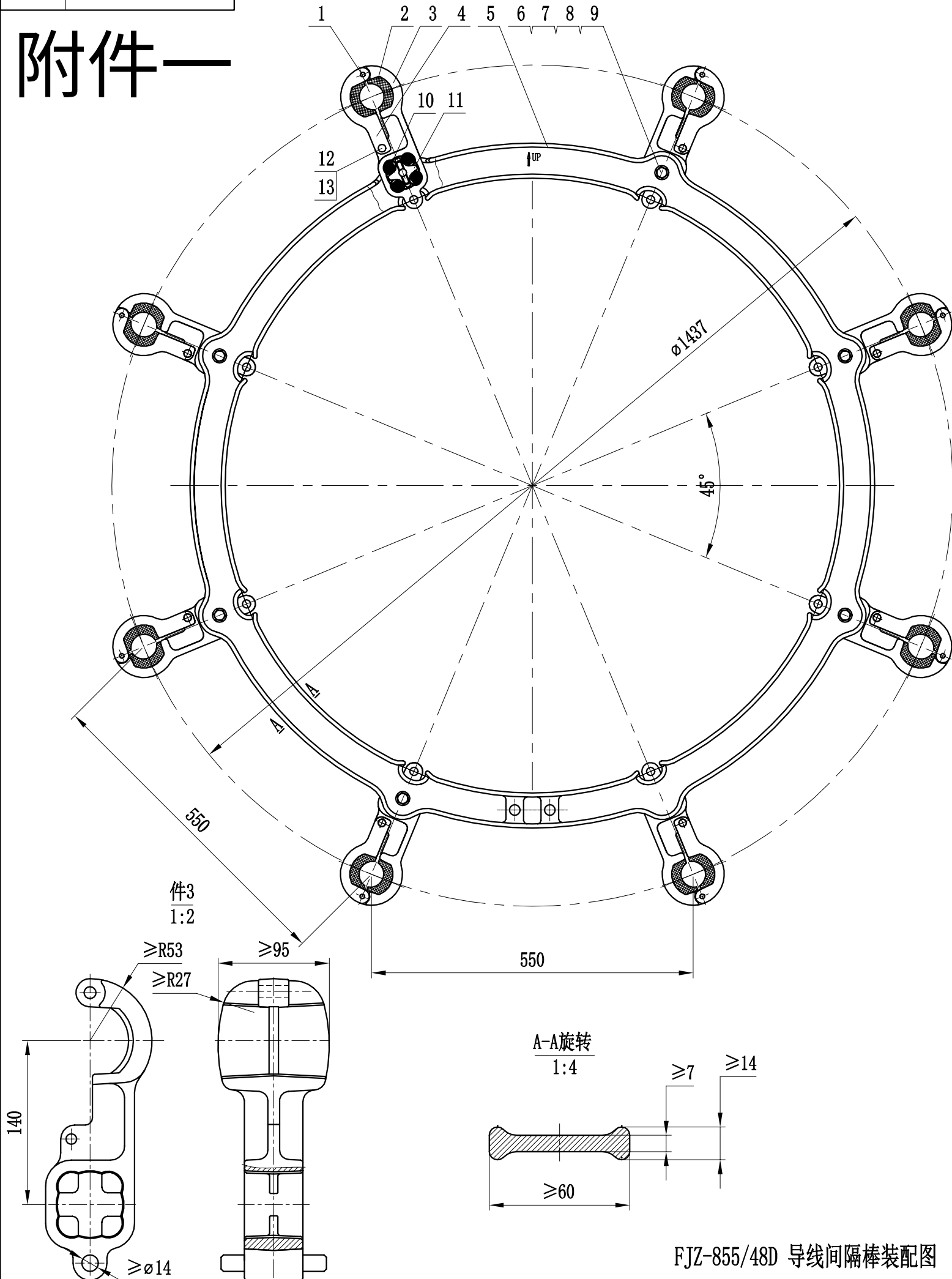


质量	32kg
----	------

附件一



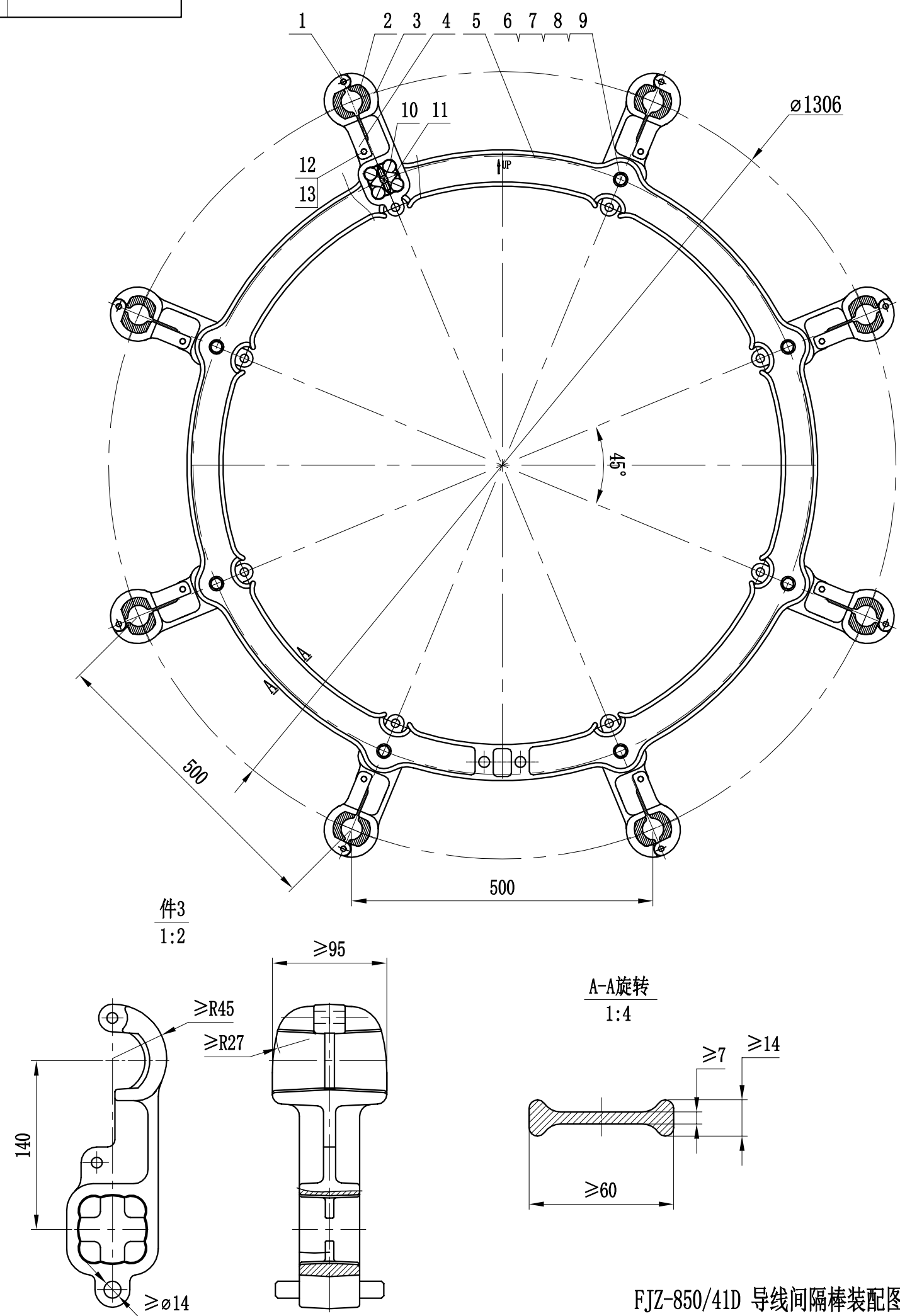
- 技术要求
1. 本产品应符合GB/T 2314—2008与DL/T 1098-2016；
 2. 间隔棒框架、十字轴、线夹本体与线夹盖板采用固态模锻, 并进行T6热处理；
 3. 线夹压板开口应能保证导线的装入；
 4. 间隔棒机械性能指标：

线夹本体破坏载荷:9kN；
线夹间拉压力:12kN(重冰区)，9kN(轻冰区)；
线夹扭握力矩：120N•m；
间隔棒向心力按照最大短路电流75kA执行；
 5. 间隔棒的顺线握力不小于2. 5kN；
 6. 铝合金件表面喷丸并进行钝化处理；
 7. 件6组装后螺栓端部进行铆翻，铆翻后不能出现裂纹；
 8. 线夹铰链销安装后销孔应完全封堵，防止运行中铰链销脱出；
 9. 件2线夹橡胶垫用胶粘在线夹本体上，以防脱落；
 10. 本间隔棒适用导线直径47. 3mm-47. 9mm；
 11. 组装后件11十字轴与件5框架之间不允许有相对运动；
 12. 本图仅作为FJZ-855/48D间隔棒招标用示意图。图中仅标识了技术规范书中规定的关键参数，外形轮廓仅供参考；
 13. 图纸在工程使用时，应根据实际情况校核。

13	DL/T 764. 3-2025	闭口销 A02. 2	8	06Cr19Ni10	0. 002	0. 016	
12		销轴	8	06Cr19Ni10	0. 02	0. 16	
11		十字轴	8	6082	0. 16	1. 28	
10		橡胶柱	64	三元乙丙橡胶	0. 015	0. 96	
9	GB/T 93-2025	弹簧垫圈 12	8	06Cr19Ni10	0. 001	0. 008	
8	GB/T 95-2002	平垫圈 12	16	06Cr19Ni10	0. 006	0. 096	
7	DL/T 764. 2-2025	螺母 M12	8	06Cr19Ni10	0. 018	0. 144	
6		翻铆螺栓	8	06Cr19Ni10	0. 11	0. 88	
5		框架	2	6082	5. 43	10. 86	
4		线夹压板	8	6082	0. 65	5. 2	
3		线夹本体	8	6082	1. 275	10. 2	
2		线夹橡胶垫	16	三元乙丙橡胶	0. 095	1. 52	
1		铰链销	8	06Cr19Ni10	0. 03	0. 24	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质量(kg)	总计	备 注

FJZ-855/48D 导线间隔棒装配图（NZY-2550502）

质量	27.5kg
----	--------



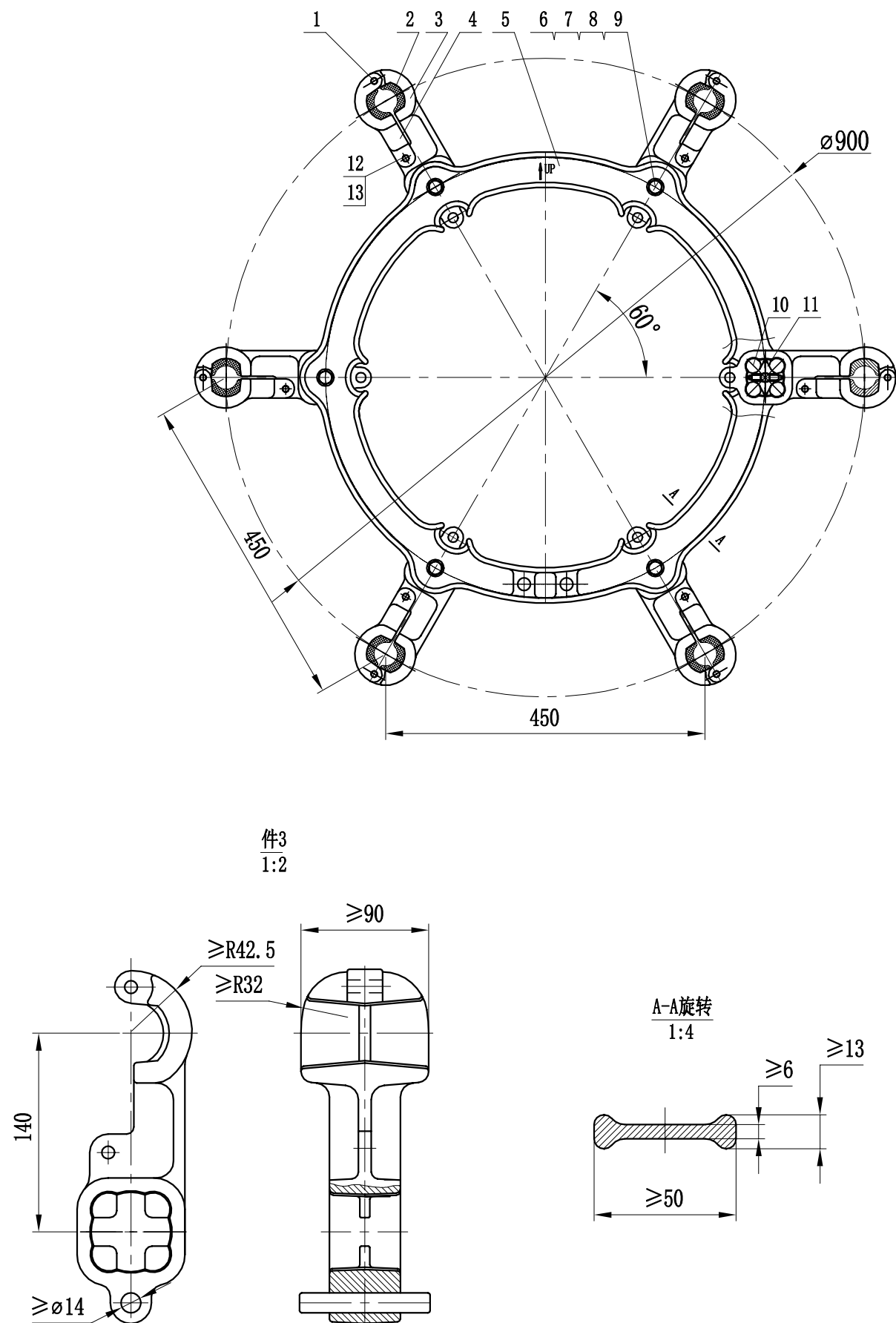
- 技术要求
1. 本产品应符合GB/T 2314—2008与DL/T 1098-2016；
 2. 间隔棒框架、十字轴、线夹本体与线夹盖板采用固态模锻, 并进行T6热处理；
 3. 线夹压板开口应能保证导线的装入；
 4. 间隔棒机械性能指标：

线夹本体破坏载荷:9kN；
线夹间拉压力:12kN(重冰区)，9kN(轻冰区)；
线夹扭握力矩：70N•m；
间隔棒向心力按照最大短路电流75kA执行；
 5. 间隔棒的顺线握力不小于2.5kN；
 6. 铝合金件表面喷丸并进行钝化处理；
 7. 件6组装后螺栓端部进行铆翻，铆翻后不能出现裂纹；
 8. 线夹铰链销安装后销孔应完全封堵，防止运行中铰链销脱出；
 9. 件2线夹橡胶垫用胶粘在线夹本体上，以防脱落；
 10. 本间隔棒适用导线直径39.9mm-40.6mm；
 11. 组装后件11十字轴与件5框架之间不允许有相对运动；
 12. 本图仅作为FJZ-850/41D间隔棒招标用示意图。图中仅标识了技术规范书中规定的关键参数，外形轮廓仅供参考；
 13. 图纸在工程使用时，应根据实际情况校核。

13	DL/T 764.3-2025	闭口销 A02.2	8	06Cr19Ni10	0.002	0.016	
12		销轴	8	06Cr19Ni10	0.02	0.16	
11		十字轴	8	6082	0.16	1.28	
10		橡胶柱	64	三元乙丙橡胶	0.015	0.96	
9	GB/T 93-2025	弹簧垫圈 12	8	06Cr19Ni10	0.001	0.008	
8	GB/T 95-2002	平垫圈 12	16	06Cr19Ni10	0.006	0.096	
7	DL/T 764.2-2025	螺母 M12	8	06Cr19Ni10	0.018	0.144	
6		翻铆螺栓	8	06Cr19Ni10	0.11	0.88	
5		框架	2	6082	4.5	9.0	
4		线夹盖板	8	6082	0.56	4.48	
3		线夹本体	8	6082	1.09	8.72	
2		线夹橡胶垫	16	三元乙丙橡胶	0.083	1.328	
1		铰链销	8	06Cr19Ni10	0.03	0.24	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质量(kg)	总计	备 注

FJZ-850/41D 导线间隔棒装配图（NZY-2550501）

质量	18.1kg
----	--------



技术要求

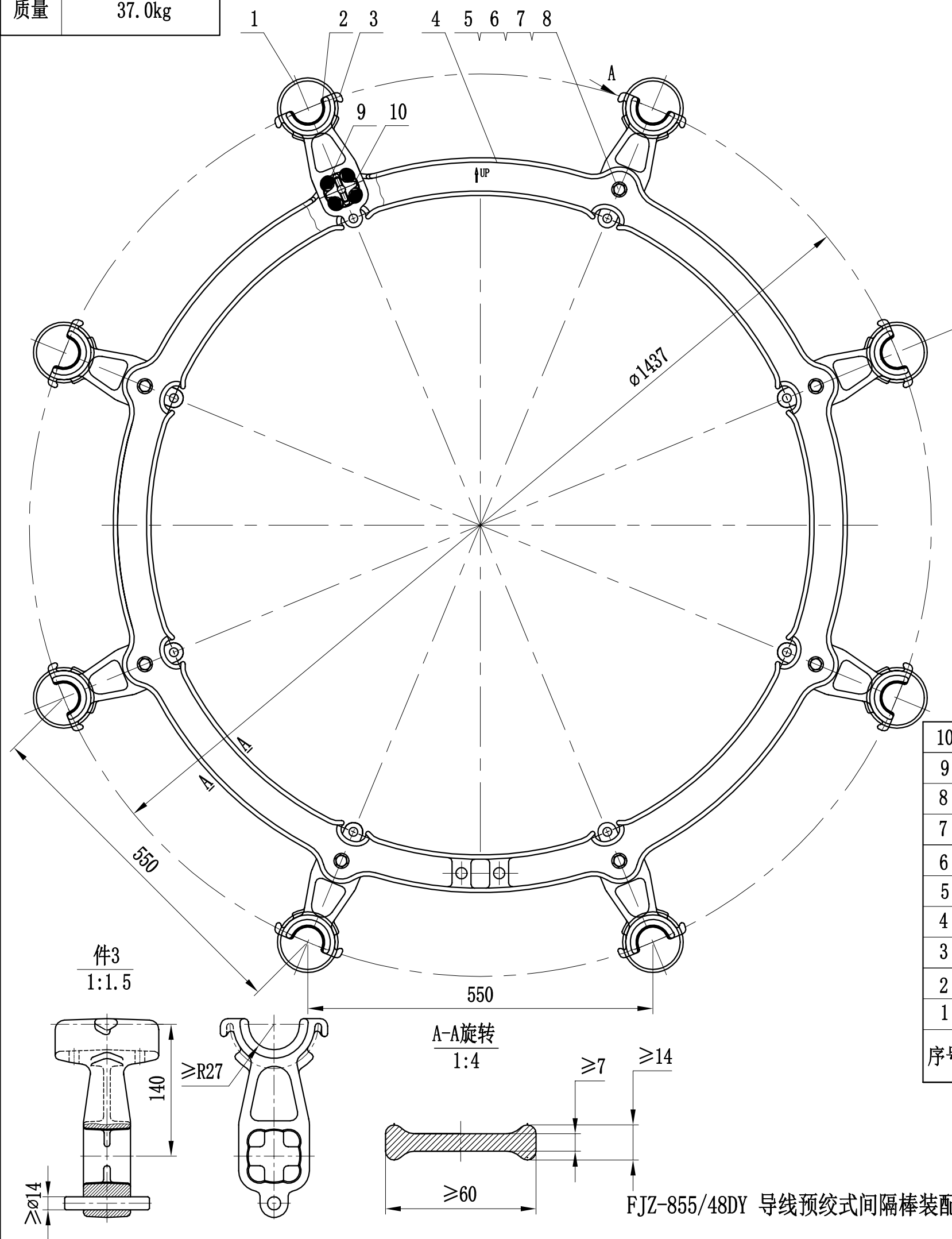
1. 本产品应符合GB/T 2314—2008与DL/T 1098-2016；
2. 间隔棒框架、十字轴、线夹本体与线夹盖板采用固态模锻, 并进行T6热处理；
3. 线夹压板开口应能保证导线的装入；
4. 间隔棒机械性能指标：

线夹本体破坏载荷:9kN；
线夹间拉压力:12kN(重冰区)，9kN(轻冰区)；
线夹扭握力矩：50N•m；
间隔棒向心力按照最大短路电流75kA执行；
5. 间隔棒的顺线握力不小于2.5kN；
6. 铝合金件表面喷丸并进行钝化处理；
7. 件6组装后螺栓端部进行铆翻，铆翻后不能出现裂纹；
8. 线夹铰链销安装后销孔应完全封堵，防止运行中铰链销脱出；
9. 件2线夹橡胶垫用胶粘在线夹本体上，以防脱落；
10. 本间隔棒适用导线直径36.2mm；
11. 组装后件11十字轴与件5框架之间不允许有相对运动；
12. 本图仅作为FJZ-645/37D间隔棒招标用示意图。图中仅标识了技术规范书中规定的关键参数，外形轮廓仅供参考；
13. 图纸在工程使用时，应根据实际情况校核。

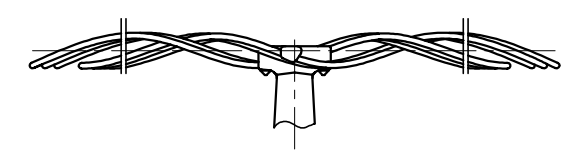
13	DL/T 764.3-2025	闭口销A02.2	6	06Cr19Ni10	0.002	0.012	
12		销轴	6	06Cr19Ni10	0.02	0.12	
11		十字轴	6	6082	0.16	0.96	
10		橡胶柱	48	三元乙丙橡胶	0.015	0.72	
9	GB/T 93-2025	弹簧垫圈 12	6	06Cr19Ni10	0.001	0.006	
8	GB/T 95-2002	平垫圈 12	12	06Cr19Ni10	0.006	0.072	
7	DL/T 764.2-2025	螺母 M12	6	06Cr19Ni10	0.018	0.108	
6		翻铆螺栓	6	06Cr19Ni10	0.11	0.66	
5		框架	2	6082	3.0	6.0	
4		线夹盖板	6	6082	0.45	2.7	
3		线夹本体	6	6082	0.92	5.52	
2		线夹橡胶垫	12	三元乙丙橡胶	0.08	0.96	
1		铰链销	6	06Cr19Ni10	0.03	0.18	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质量(kg)	总计	备 注

FJZ-645/37D 导线间隔棒装配图（NZY-2550503）

质量	37.0kg
----	--------



A向



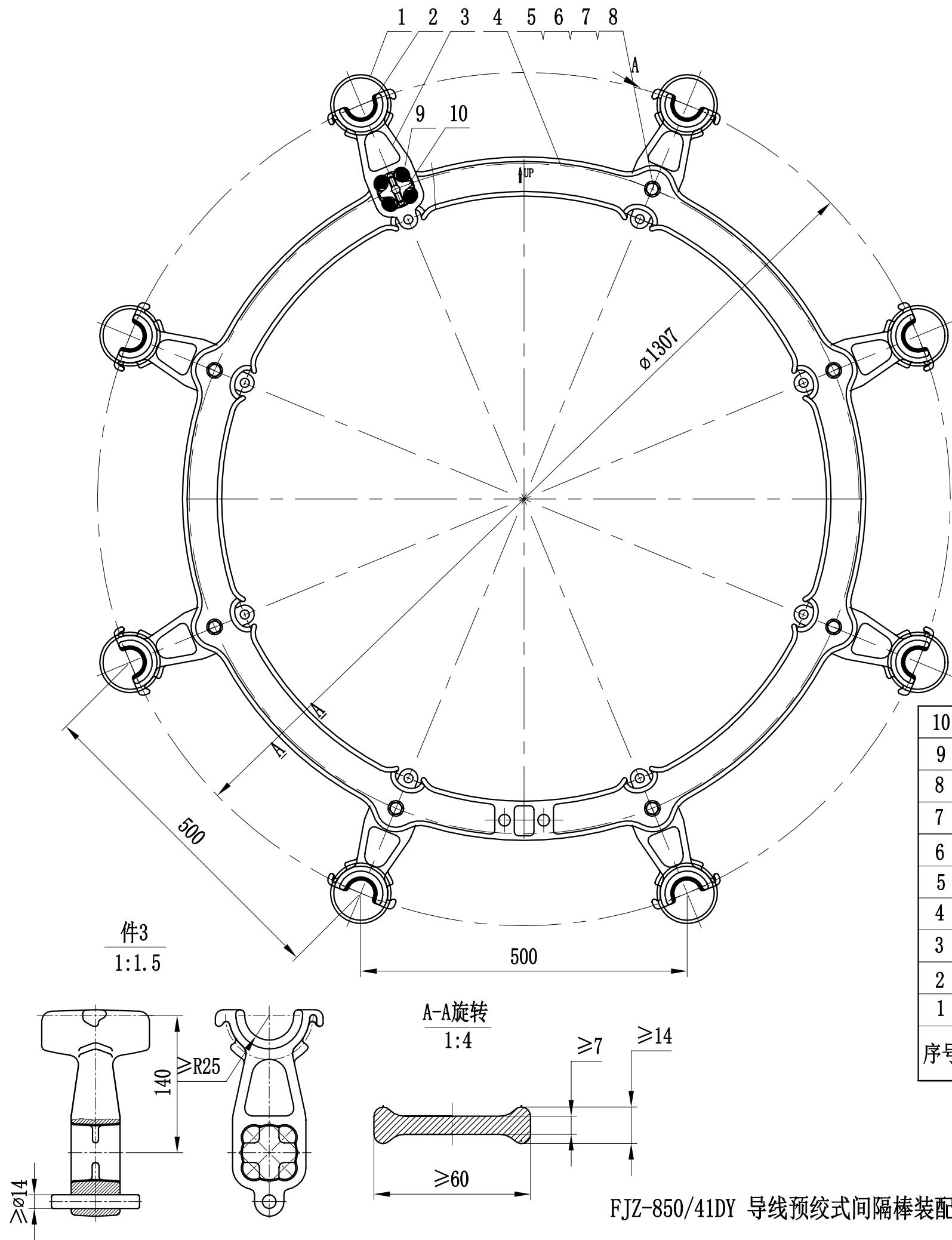
技术要求

1. 本产品应符合GB/T 2314—2008与DL/T 1098-2016;
2. 间隔棒框架、十字轴、线夹本体采用固态模锻, 并进行T6热处理;
3. 间隔棒机械性能指标:
 - 线夹本体破坏载荷:9kN;
 - 线夹间拉压力:12kN(重冰区), 9kN(轻冰区);
 - 线夹扭握力矩: 96N•m;
 - 间隔棒向心力按照最大短路电流75kA执行;
4. 间隔棒的顺线握力不小于2. 5kN;
5. 铝合金件表面喷丸并进行钝化处理;
6. 件5组装后螺栓端部进行铆翻, 铆翻后不能出现裂纹;
7. 件2线夹橡胶垫用胶粘在线夹本体上, 以防脱落;
8. 本间隔棒适用导线直径47. 3mm-47. 9mm;
9. 组装后件10十字轴与件4框架之间不允许有相对运动;
10. 本图仅作为FJZ-855/48DY间隔棒招标用示意图。图中仅标识了技术规范书中规定的关键参数, 外形轮廓仅供参考;
11. 图纸在工程使用时, 应根据实际情况校核。

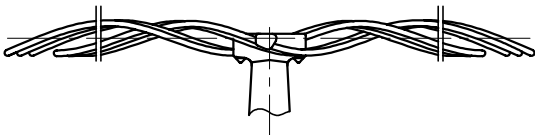
10		十字轴	8	6082	0.16	1.28	
9		橡胶柱	64	三元乙丙橡胶	0.015	0.96	
8	GB/T 95-2002	平垫圈 12	16	06Cr19Ni10	0.006	0.096	
7	GB/T 93-2025	弹簧垫圈 12	8	06Cr19Ni10	0.001	0.008	
6	DL/T 764.2-2025	螺母 M12	8	06Cr19Ni10	0.018	0.144	
5		翻铆螺栓	8	06Cr19Ni10	0.11	0.88	
4		框架	2	6082	5.43	10.86	
3		线夹本体	8	组合件	1.25	10	
2		线夹橡胶垫	8	三元乙丙橡胶	0.05	0.40	
1		预绞丝	48	LB20-4.8	0.255	12.24	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质量(kg)	总计	备 注

FJZ-855/48DY 导线预绞式间隔棒装配图 (NZY-2550510)

质量	34.7kg
----	--------



A向



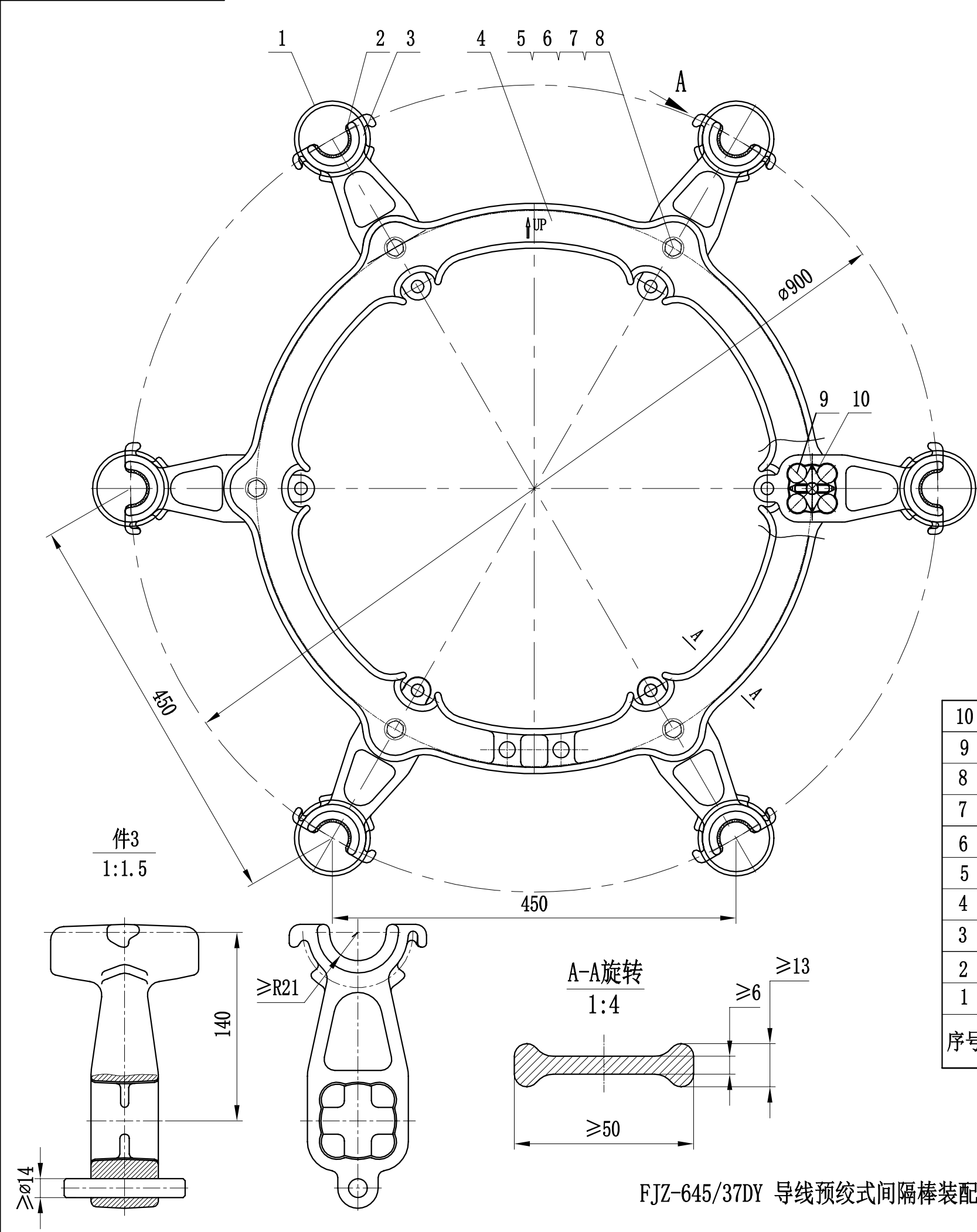
技术要求

1. 本产品应符合GB/T 2314—2008与DL/T 1098-2016;
2. 间隔棒框架、十字轴、线夹本体采用固态模锻, 并进行T6热处理;
3. 间隔棒机械性能指标:
 - 线夹本体破坏载荷:9kN;
 - 线夹间拉压力:12kN(重冰区), 9kN(轻冰区);
 - 线夹扭握力矩: 63N•m;
 - 间隔棒向心力按照最大短路电流75kA执行;
4. 间隔棒的顺线握力不小于2.5kN;
5. 铝合金件表面喷丸并进行钝化处理;
6. 件5组装后螺栓端部进行铆翻, 铆翻后不能出现裂纹;
7. 件2线夹橡胶垫用胶粘在线夹本体上, 以防脱落;
8. 本间隔棒适用导线直径39.9mm-40.6mm:
9. 组装后件10十字轴与件4框架之间不允许有相对运动;
10. 本图仅作为FJZ-850/41DY间隔棒招标用示意图。图中仅标识了技术规范书中规定的关键参数, 外形轮廓仅供参考;
11. 图纸在工程使用时, 应根据实际情况校核。

10		十字轴	8	6082	0.16	1.28	
9		橡胶柱	64	三元乙丙橡胶	0.015	0.96	
8	GB/T 95-2002	平垫圈 12	16	06Cr19Ni10	0.006	0.096	
7	GB/T 93-2025	弹簧垫圈 12	8	06Cr19Ni10	0.001	0.008	
6	DL/T 764.2-2025	螺母 M12	8	06Cr19Ni10	0.018	0.144	
5		翻铆螺栓	8	06Cr19Ni10	0.11	0.88	
4		框架	2	6082	4.5	9.0	
3		线夹本体	8	组合件	1.25	10	
2		线夹橡胶垫	8	三元乙丙橡胶	0.04	0.32	
1		预绞丝	48	LB20-4.8	0.25	12	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质量(kg)	总计	备 注

FJZ-850/41DY 导线预绞式间隔棒装配图 (NZY-2550511)

质量	25.4kg
----	--------



A向

- 技术要求
1. 本产品应符合GB/T 2314—2008与DL/T 1098-2016;
 2. 间隔棒框架、十字轴、线夹本体采用固态模锻, 并进行T6热处理;
 3. 间隔棒机械性能指标:
线夹本体破坏载荷:9kN;
线夹间拉压力:12kN(重冰区), 9kN(轻冰区);
线夹扭握力矩: 50N•m;
间隔棒向心力按照最大短路电流75kA执行;
 4. 间隔棒的顺线握力不小于2.5kN;
 5. 铝合金件表面喷丸并进行钝化处理;
 6. 件5组装后螺栓端部进行铆翻, 铆翻后不能出现裂纹;
 7. 件2线夹橡胶垫用胶粘在线夹本体上, 以防脱落;
 8. 本间隔棒适用导线直径36.2mm;
 9. 组装后件10十字轴与件4框架之间不允许有相对运动;
 10. 本图仅作为FJZ-645/37DY间隔棒招标用示意图。图中仅标识了技术规范书中规定的关键参数, 外形轮廓仅供参考;
 11. 图纸在工程使用时, 应根据实际情况校核。

10		十字轴	6	6082	0.16	0.96	
9		橡胶柱	48	三元乙丙橡胶	0.015	0.72	
8	GB/T 95-2002	平垫圈 12	12	06Cr19Ni10	0.006	0.072	
7	GB/T 93-2025	弹簧垫圈 12	6	06Cr19Ni10	0.001	0.006	
6	DL/T 764.2-2025	螺母 M12	6	06Cr19Ni10	0.018	0.108	
5		翻铆螺栓	6	06Cr19Ni10	0.11	0.88	
4		框架	2	6082	3	6	
3		线夹本体	6	组合件	1.3	7.8	
2		线夹橡胶垫	6	三元乙丙橡胶	0.025	0.15	
1		预绞丝	36	LB20A-4.8	0.24	8.64	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质量(kg)	总计	备 注

FJZ-645/37DY 导线预绞式间隔棒装配图 (NZY-2550512)